ECOLUX

REFERENCIA / REFERENCE
EC5090

PANEL *PANEL* TAKAI EMPOTRABLE 3CCT 60x60cm

CARACTERÍSTIAS TÉCNICAS
TECHNICAL CHARACTERISTICS

Protección IP *IP Process*	20
Temp. de trabajo *Temp. of work*	-20°Ca40°C
Humedad de trabajo *working humidity*	10-80%
UGR	<19
Ángulo *Angle*	90°
Temp.	3000k/4000k/6000k
Chip	ESPISTAR
Driver	EAGLERISE (FLICKER - FREE)
Vida Útil *Lifetime*	L70 B30 (50.000h)
Garantía *Warranty*	5 años / years
lumenes *lumens*	110 lm/ W
Potencia *Power*	36 W
Tensión *Voltage*	170 - 240 V
Frecuencia *Frequency*	50 - 60 Hz
Factor de potencia *Power Factor*	>0,90
Difusor *Diffuser*	Microprismático/ Microprismatic
Certificado ENEC	Sí/Yes



IP20

UGR<19

50K/h

CCT

EAGLERISE
EPISTAR
Dimmable OPC.

5 AÑOS DE GARANTIA
YEARS OF WARRANTY

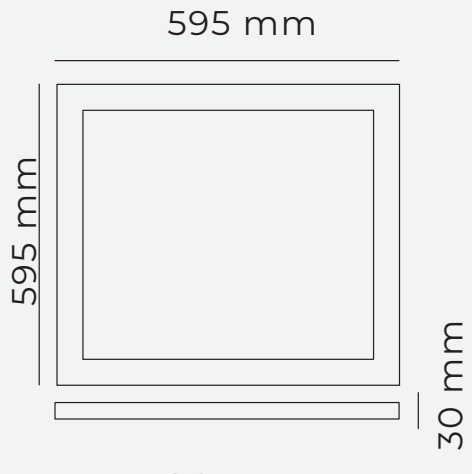
CARACTERÍSTIAS FÍSICAS
PHYSICAL CHARACTERISTICS

Cuerpo *Body*	Aluminio/Aluminium
Acabado *Finish*	Blanco/White
Peso *weight*	1,45 kg
Dimensiones *Dimensions*	600x600mm

LOGÍSTICA
LOGISTICS

Producto por caja *Products per box*	6

GRÁFICO
GRAPHIC



PESO: 1,45 Kg.

Contacto/Contact
T. +34 966 75 46 45
comercial@ecolux-lighting.com